

TECHNICKÝ LIST

STALPLAST SPRUTSPACKEL 900 „DVOUSLOŽKOVÝ POLYESTEROVÝ STŘÍKACÍ PLNIČ“

1. Popis výrobku: STALPLAST SPRUTSPACKEL 900 je dvousložkový, stříkací, polyesterový, plnicí základ s tekutým tužidlem.

2. Použití: STALPLAST SPRUTSPACKEL 900 se používá pro jemné vyplnění nerovností a jako základ pro vrchní lak. Vytváří těsný, hladký, neporézní povrch, velmi snadno se brousí. Používá se pro opravy automobilů, člunů, karavanů, strojů apod.

3. Technická data:

základní materiál:	nenасыcený polyester
tužidlo:	30% M.E.K.
poměr míchání:	+ 2-3% tužidla
ředění:	ředidlo HAGMANS SPRUTSPACKEL FORTUNNING 710
hustota:	cca 0,94 kg/l
hořlavost:	hořlavý – skupina 2a
bod vznícení:	+25°C
zpracovatelnost směsi:	cca 20 minut při 20°C
schnutí, přebroušení:	cca po 2 hodinách, brusný papír č. 240-280 až 360-400
skladovatelnost:	6 měsíců, skladujte v suchu a chladu

4. Aplikační pokyny:

Povrch, na který se hmota aplikuje, musí být suchý a čistý tzn. zbavený rzi, mastnoty a nečistot. Větší nerovnosti nejprve vyspravte polyesterovým tmelem HAGMANS STALPLAST FLEXIBLE nebo HAGMANS STALPLAST MICRO. Přebrouste brusným papírem č.240 nebo jemnějším nasucho.

STALPLAST SPRUTSPACKEL 800 by neměl být aplikován přímo na kovový povrch. Povrch by měl být nejprve ošetřen nástřikem zabraňujícím korozi např. HAGMANS GRUNDPRIMER CA. Pokud je podklad galvanizován, počkejte alespoň 2 hodiny před aplikací.

Do základní složky A přidejte 2-3% tužidla a promíchejte. Rozmíchejte jen množství, které jste schopni zpracovat do 15-20 minut. Směs můžete aplikovat stříkáním nebo štětcem. Při stříkání použijte nejnižší možný tlak vzduchu. Pro naředění do vhodné konzistence můžete použít výše uvedené ředidlo.

Při a po aplikaci zajistěte dobré větrání, nebo používejte ochrannou obličejovou masku (s filtrem z aktivního uhlí). K čištění stříkacího zařízení používejte aceton.

STALPLAST SPRUTSPACKEL 800 může být přebroušen po cca 2 hodinách při 20°C. Pro urychlení je možno použít sušící lampu, čímž se vytvrzení může zkrátit na 10-15 minut. Lampu umístěte do vzdálenosti 70-80 cm od povrchu, po částečném vytvrzení do cca 40 cm. Sušící teplota může být max. 60°C (jinak je nebezpečí výskytu trhlin)!!

5. Balení: 1,0 l

6. Obecné: Nevylévejte zbytky barev a laků do kanalizace.
Zajistěte, aby prázdné obaly byly recyklovány podle platných norem.
Vyrobeno ve Švédsku (EU) - HAGMANS KEMI AB, S-511 10 Fritsla.

Údaje uvedené v tomto technickém listě odpovídají našim nejnovějším technickým údajům a nejlepším zkušenostem. Nemohou však být závazné při rozdílných podmínkách při zpracování.

V případě potřeby kontaktujte náš technický servis.

2005